



[www.twhotway.com](http://www.twhotway.com)



*Gun Drilling Machine*  
**深孔加工機**  
*GH & MGH Series*

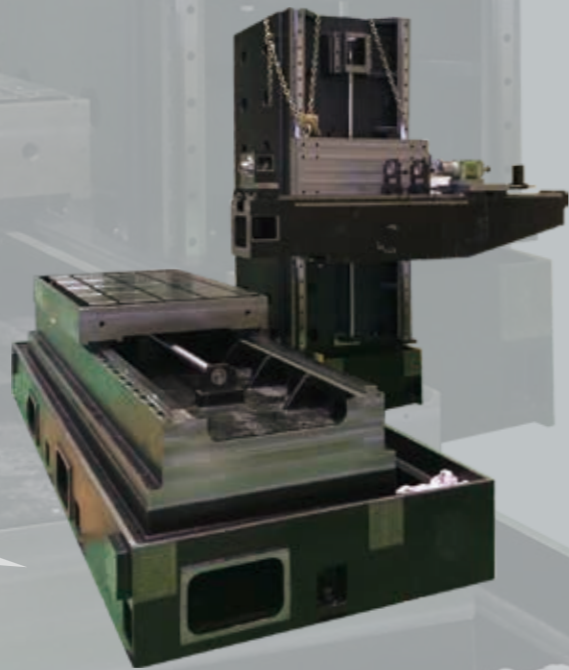
 豪暉實業股份有限公司  
**HOTWAY CORP.**

高雄市大社區萬金路11-18號 No. 11-18, Wan-Chin Rd., Ta She Dist., Kaohsiung City, Taiwan.  
TEL: +886-7-3536036 FAX: +886-7-3536127 E-mail: [info@twhotway.com](mailto:info@twhotway.com)

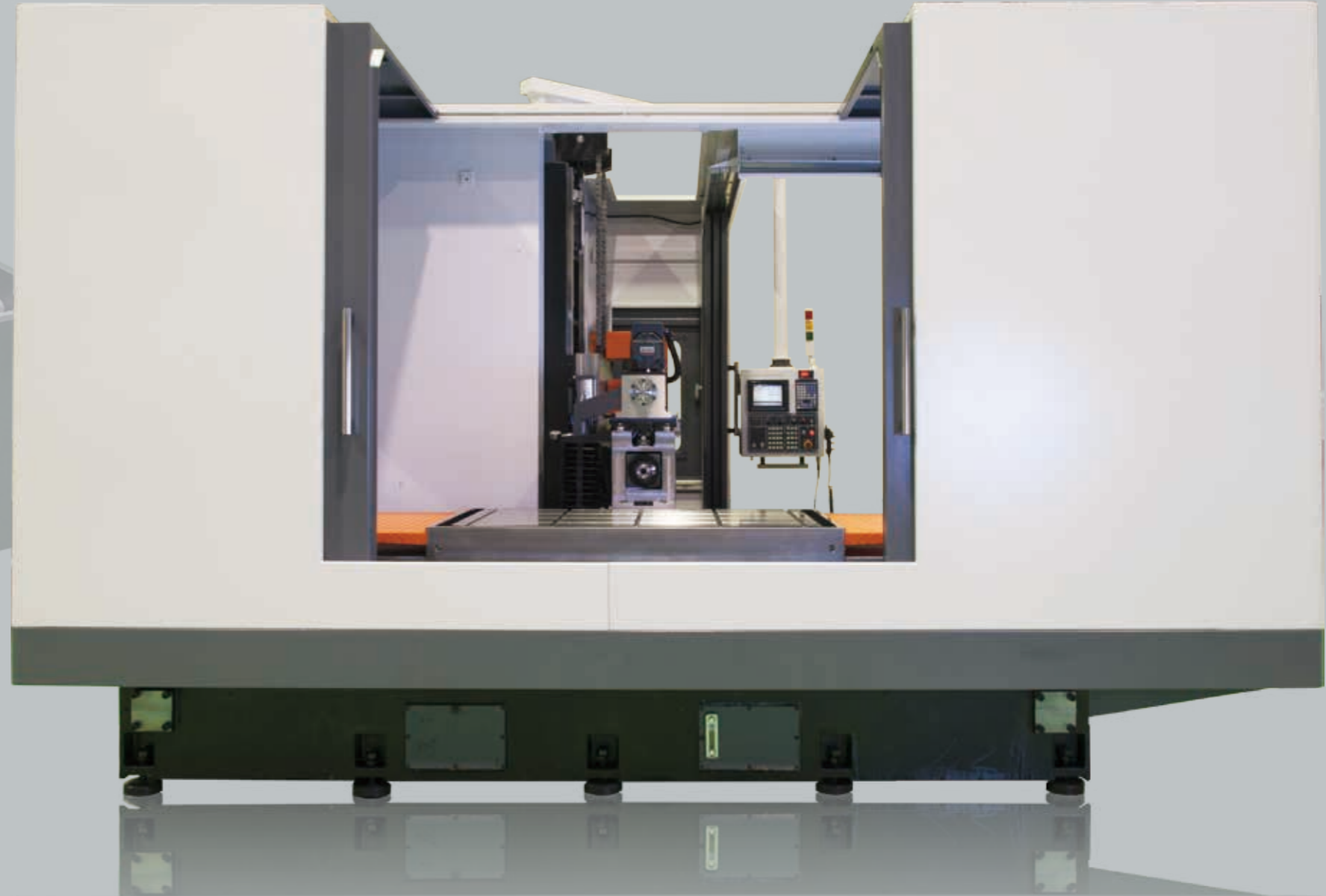
## 機台特點

# GH & MGH Series

★ 高鋼性一體式底座設計，整體美觀，油箱設計在機器底座內不占空間，油箱容量大可提高高壓泵使用壽命，所有機械元件都固定在底座上，底座穩固不易因搬運而影響整體機器精度，且搬運位移無須分解油箱、空油壓及電氣箱管線。



- ★ 立柱及工作台採三角肋搭配圓肋結構設計，剛性強度較一般十字肋高六倍。交叉處採圓肋設計，可避免應力集中。平均配置受力均勻不易變形。
- ★ 採用伺服主軸馬達，扭力大且輸出穩定，無變頻式主軸低轉速低扭力之問題。
- ★ 支撐架自動歸位系統，位置設定既簡單又美觀。
- ★ Z軸前極限特殊浮動式設計，可依工件放置位置調整，盲點最小。
- ★ 自動清潔裝置，工件乾淨可大幅降低油耗，及事後清理時間。
- ★ 自動偵測雙回路過濾系統，清潔濾心無須停機。
- ★ 中、低壓油路設計，無須時常調整工作壓力，可有效延長油泵壽命。
- ★ 油壓、過濾及冷卻系統隔離配置，可減少汙染及噪音。冷卻系統採用冷卻筒間接冷卻方式，冷卻效果佳，且外置式冷卻裝置，可選用油冷或冰水主機，或多台並聯，配置方式多樣靈活，且切削油沒經過冷凍機內部管路，無堵塞及腐蝕問題，可避免冷凍機容易損壞之問題。
- ★ RS232、乙太網路、USB及SD卡，程式傳輸方式多樣。
- ★ 空壓、潤滑集中配置方式，保養維修容易。
- ★ 國際標準操作面盤，簡潔美觀操作容易。
- ★ 刀具扭力偵測，大幅降低刀具折損風險。絕對位置檢測方式，開機無須原點復歸。



立柱及工作台-三角肋搭配圓肋結構設計



支撐架自動歸位系統



Z軸前極限特殊浮動式設計



自動清潔裝置



自動偵測雙回路過濾系統



中、低壓油路設計



# GH & MGH Series

## 深孔加工機規格

型號	GH-600	GH-1000	GH-1200	GH-1500	MGH-600	MGH-1000	MGH-1200	MGH-1500
加工能力								
加工孔徑(MM)	Φ3~Φ20	Φ3~Φ25	Φ3-Φ30	Φ3-Φ32	Φ3~Φ20	Φ3~Φ25	Φ3-Φ30	Φ3-Φ32
加工深度(MM)	600	1000	1200	1500	600	1000	1200	1500
加工行程								
工作台(X)行程(MM)	500	1000	1200	1500	500	1000	1200	1500
升降(Y)行程(MM)	360	800	1000	1300	360	800	1000	1300
加工速度								
主軸轉速(RPM)	6000							
主軸進給(MM/MIN)	150							
工作台規格與載重								
工作台尺寸(MM)	720*410	1000*600	1300*1070	1700*1070	720*410	1000*600	1300*1070	1700*1070
負重(KG)	500	2000	4000	6000	500	2000	4000	6000
銑軸規格								
銑軸規格	NOTE				BT-30			
銑軸轉速(RPM)					24000			
功率								
主軸伺服馬達(KW)	2.2(3.7)	3.7(5.5)	5.5(7.5)	7.5(11)	2.2(3.7)	3.7(5.5)	5.5(7.5)	7.5(11)
X軸伺服馬達(KW)	1	1.5	2		1	1.5	2	
Y軸伺服馬達(KW)	1	1.5	2		1	1.5	2	
Z軸伺服馬達(KW)	1	1	1.5		1	1	1.5	
銑軸伺服馬達(KW)	NOTE				1			
銑軸主軸馬達(KW)					7.5			
高壓泵(KW)	5.5				5.5			
中壓泵(KW)	NOTE				2.2			
抽油泵(KW)	0.8				0.8			
排屑機(KW)	0.5				0.5			
潤滑油泵(KW)	0.1				0.1			
冷凍機(KW)	NOTE				2			
CNC系統								
規格	新代(10B)				三菱(M70)			
機床尺寸與重量								
外罩型式	半罩				全罩			
占地面積(寬*長)(MM)	3500*2500	4000*3500	4600*3900	5000*4200	3500*2500	4000*3500	4600*3900	5000*4200
機床高度(MM)	2200	2800	3000	3350	2200	2800	3000	3350
機床重量(TON)	8	12	15	20	8	12	15	20

### 標準配備：

潤滑系統 / 高壓油系統 / 空壓系統 / 過濾冷卻系統 / 刀頭襯套一組 / 油封座一組 / 刀導套座一組 / 刀具支撐座一組 / 排屑機 / 工作狀態燈 / 照明燈 / 電器箱熱交換器 / 地腳螺絲及墊塊 / 工具箱

### 選購配備：

刀導套 / 油封支撐套 / 墊塊組 / V型塊組 / 尋邊器 / 變壓器 / 穩壓器 / 槍鑽磨刀機 / 油溫控制器